

Aristo RoboFeed 3804W

理想的机器人应用送丝解决方案



RoboFeed 3804w (正面)

行业

- 传统制造业
- 工业和一般制造
- 移动设备
- 运输

Aristo RoboFeed 3804w ELP 12p 是一个完全封闭的送丝装置，包括驱动控制系统、气体净化以及正向和反向焊丝点动送丝的操作功能。该装置配有带橡胶减震器的安装螺栓，以保护组件免受机器人工作时高加速度和减速度的影响。

数控送丝装置借助脉冲编码器执行精确的速度控制，速度范围 0.8 ~ 30.0 米/分钟。四辊送丝装置的送丝轮和压紧轮上均有凹槽，可确保稳定的送丝和钢丝的低磨损，所有这些都有助于确保可靠的送丝。Aristo RoboFeed 3804w ELP 12p 配备 Ø 38 mm 送丝轮，适用于 Ø 1.6 mm 以下的焊丝。

- Aristo 机器人套件提供超过 200 条预存的优化曲线以及 255 组焊接参数
- 可用于气体、液体、控制信号和焊接电流的快速连接器轻松连接/断开
- TrueArcVoltage™ 系统用于连续测量电弧长度
- 所有控制功能都位于送丝器前端，可通过 Aristo U82 或外部控制面板访问
- CAN 总线用于组件之间的内部通信
- 通过 CAN 总线检测防止碰撞
- 正向和反向焊丝点动送丝
- 保护和清洁气体净化

更多信息，请访问 esab.com。



RoboFeed 3804w (背面)



送丝装置

Aristo RoboFeed 3804W

技术参数	
输入电压	42 V (50/60 Hz)
输出电流	500 A @ 60% / 400 A @ 100%
驱动机构	4WD
速度控制	脉冲编码器
送丝速度	0.8 - 30.0 米/分钟
焊丝直径 - 低碳钢/不锈钢	0.8 – 1.6 mm
焊丝直径 - 铝	1.0 – 1.6 mm
焊丝直径 - 药芯焊丝	0.9 – 1.6 mm
速度控制	脉冲编码器
驱动轮	Ø 38 mm
焊枪接头	欧式
工作温度	-10 至 +40°C
防护等级	IP2X
标准	IEC 60974-5、IEC 60974-10
尺寸：长 x 宽 x 高	362 x 246 x 235 mm
重量	7.3 kg

订购信息	
Aristo RoboFeed 3804w ELP 12p	0461000892

选购件和附件	
连接电缆 5.0 米，风冷	0740538890
连接电缆 10.0 米，风冷	0740538881
连接电缆 15.0 米，风冷	0740538882
连接电缆 5.0 米，水冷	0740538895
连接电缆 10.0 米，水冷	0740538886
连接电缆 15.0 米，水冷	0740538887
连接电缆 25.0 米，水冷	0740538888
连接电缆 35.0 米，水冷	0740538889

Aristo RoboFeed 3804W

备件，送丝轮

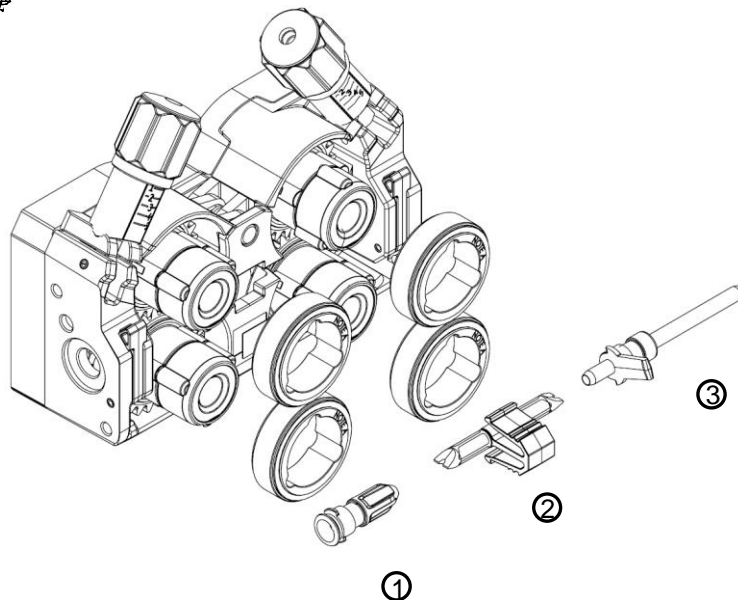
V 形槽，用于低碳钢/ 不锈钢/药芯焊丝	焊丝直径 [mm]				
槽/第 1 面	0.8	0.9 / 1.0	0.9 / 1.0	1.2	1.4
槽/第 2 面	0.9 / 1.0	0.9 / 1.0	1.2	1.2	1.6
产品编号	0445850002	0445850003	0445850004*	0445850005	0445850006
V-K 形槽， 用于药芯焊丝	焊丝直径 [mm]				
槽/第 1 面	0.9 / 1.0	1.2	1.2	1.6	
槽/第 2 面	1.2	1.2	1.4	1.6	
产品编号	0445850030	0445850031	0445850032	0445850033	
U 形槽， 用于铝焊丝	焊丝直径 [mm]				
槽/第 1 面	0.8	1.0	1.2		
槽/第 2 面	1.0	1.2	1.6		
产品编号	0445850050	0445850051	0445850052		

Fe = 低碳钢；SS = 不锈钢，* 随机附带。

备件，焊丝入口导丝管

焊丝导向器，用于	(1) 入口导丝管	(2) 中间导丝管	(3) 出口导丝管
低碳钢/不锈钢/药芯焊丝 0.6 – 1.6 mm	0445822001*	0446080882*	0445830881*
铝 0.8 – 1.6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Fe = 低碳钢；SS = 不锈钢，* 随机附带



ESAB / esab.com

