

## OK Tigrod 5087

Bare welding rod suitable for welding aluminium alloys with up to 5% Mg and alloys where a higher tensile strength is required. The alloying element Zr produces improved resistance to hot cracking during solidification.

焊丝分类	SFA/AWS A5.10 : R5087 EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4 5MnZr)
认证	CE EN 13479 DB 61.039.08 VdTUV 05796

认证根据工厂所在位置而有所不同。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	AlMgMn
------	--------

### 典型拉伸性能

条件	屈服强度 (公制)	抗拉强度 (公制)	延伸率
焊态	130 MPa	280 MPa	30 %

### 夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度 (公制)	冲击值
焊态	20 °C	35 J

### 焊丝成分

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Fe	Mg	Zn	Zr
0.8	0.04	0.08	Rem	0.01	0.08	0.12	4.7	0.01	0.11